

الوركز التقني للصــناعــات الويكانيكية و الكمربائية

RAPPORT N°

: DCLE A345 25 33 - 3

DATE D'EMISSION: 13 / 10 / 2025

# DES CONDUITS LISSES POUR INSTALLATION ELECTRIQUE

**REF 16** 

CLIENT

: CSP - COMPTOIR SFAXIEN DU PLASTIQUE

ADRESSE: ROUTE DE TUNIS KM 13 Z.I. SIDI SALAH SFAX 3021 TUNISIE

La reproduction de ce rapport n'est autorisée que sous sa forme intégrale et sauf accord écrit par le CETIME.

Certaines prestations rapportées dans ce document ne sont pas couvertes par l'accréditation. Elles sont identifiées par le symbole \*

Réalisé par :

RESPONSABLE TECHNIQUE DE L'UNITE APPAREILLAGES BASSE TENSION

Nawel BEN MARZOUK

Vérifié et approuvé par :

LE DIRECTEUR CENTRAL DU DCLE

Hamadi TRIGUL

Ce rapport comprend 03 pages

Référence: FT7.1

Révision : 12





ESSAIS
REFERENTIEL ISO/IEC 1702S-2017
NUMERIO D'ACCISEDITATION - 2,0002

Siège social: GP7, Zone Ind Ksar Said
 2010 La Manouba - Tunisie

 Sousse: CRT Sousse - Pôle de Compétitivité Hammam Maarouf - 4000 - Sousse- Tunisie

Sfax: Technopôle 3021 Sfax

(216) 70 146 000

(216) 70 146 071

(216) 73 822 967

(216) 73 822 966

(216) 74 867 770

(216) 74 867 777



والمقر الإجتماعي : ط و 7 المنطقة الصناعية قصر سعيا منوبة – تونس – 2010

\_ سوسة : م م. التكنولوجية \_ القطب التكنولوج حمام معروف ـ 4000 ـ سوسة – تونس

صفاقس: القطب التكنولوجي 3021 صفاقس

contact@cetime.com.tn

time.tn

M.F: 14322PAN000

PERIODE (S) DES ESSAIS: Du 06/10/2025 AU 10/102025

Date de réception :

08/08/2025

Livré par :

STE CSP

Nature du produit :

conduits gris Lisses

Description:

conduits gris Lisses REF 16

Etat:

neuf

Stockage des échantillons avant élimination : un an

#### CONDITIONS D'ESSAIS:

- Ce rapport d'essais atteste uniquement des caractéristiques des échantillons soumis aux essais et ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires.
- L'échantillon soumis aux essais relève de la responsabilité du demandeur.
- · programme d'essais consiste à effectuer les tests suivant :
  - MARQUAGE ET DOCUMENTATION
  - MESURE DE L'EPAISSEUR
  - ESSAI DE PROPAGATION AU FEU

Conditions specifiques d'essais :	Température : 22.5°C Humidité :
Méthodes d'essais :	<ul> <li>IEC 61386-1:2008+AMD1:2017 CSV</li> <li>IEC 61386-21:2021</li> </ul>
Abréviations :	C:Conforme     NC:Non conforme     NA:Non Applicable

## **RESULTATS DES ESSAIS**

# **IDENTIFICATION:**

CSP PIPE PE APE ICDE REF 16 1 ER
CHOIX



7	Marquage et documentation : (*)			
Clause No.	Prescription	Résultat	Conformité	
7.1	Le conduit doit être marqué sur le produit avec une marque de fabrique ou un nom identifiant le fabricant ou le vendeur responsable.	CSP	С	
7.1	Le conduit doit en supplément être marqué de façon qu'il puisse être identifié dans la documentation du fabricant ou vendeur responsable.	REF16	С	
7.1.1	Le conduit peut aussi être marqué avec le code de classification selon l'annexe A, avec au moins les quatre premiers chiffres.	Non	NA	
7.1.2	Le fabricant doit avoir la responsabilité d'indiquer la compatibilité entre les différents éléments d'un système de conduits	, Non	NA	
7.2	Tout accessoire de conduit doit être marqué selon 7.1. Le marquage sera, autant que possible, sur le produit mais, en cas d'impossibilité, il peut être mis sur une étiquette attachée au produit, ou à la boîte ou au carton contenant les accessoires.	Non	NA	
7.3	Les matériaux propagateurs de flamme doivent être de couleur orange. Ils ne doivent pas être colorés par peinture ou autres moyens superficiels.  Les matériaux non propagateurs de flamme peuvent être de n'importe quelle couleur à l'exception de jaune, orange ou rouge, à moins d'être clairement marqués sur le produit comme étant non propagateurs de flamme.	Non	NA	
	Les conduits propagateurs de flamme doivent également porter le symbole: IEC 60417-6180:2013-017	Non !!!!	NA	
7.4	Les bornes de terre doivent être signalées par le symbole de terre de protection conformément à la CEI 177, symbole 417-IEC-5019-a. Ce marquage ne doit pas être placé sur une partie facilement détachable, par exemple sur des vis.	Non	,NA	
7.5	La conformité avec 7.1 à 7.4 est vérifiée par examen	Non	_ NA	
7.6	Le marquage doit être durable et clairement lisible  La conformité du marquage est vérifiée par examen et en frottant le marquage à la main pendant 15 s avec un chiffon imbibé d'eau et, de nouveau, pendant 15 s avec un chiffon imbibé d'essence.	Oui	С	

13	RISQUE DU FEU - PROPAGATION DU FEU :		
Clause No.	Prescription	Résultat	Conformité
ARTICLE 13	Détermination de l'épaisseur de matériau	VOIR TABLEAU 2	С
ANNEXE B	Propagation du feu	VOIR TABLEAU 3	С

#### TABLEAU 2 - VERIFICATION DE L'EPAISSEUR

Conduit de REF 16	Echantillon 1	Echantillon 2	Echantillon 3
Mesure 1 (mm)	2.29	2.00	1.98
Mesure 2 (mm)	2.10	1.97	2.36
Mesure 3 (mm)	2.04	1.99	2.03
Mesure 4 (mm)	1.97	2.12	2.01
Moyenne (mm)	2.10 mm	2.02 mm	2.10 mm
Moyenne	2.07 mm		
Marge normalisée	2.0 mm < Epaisseur ≤ 2.5 mm		

#### **TABLEAU 2 - PROPAGATION DU FEU**

Conditions d'essai :		
Gaz utilisé	Propane	
Longueur échantillon	(675 ± 10) mm	
Epaisseur	2.07 mm	
Durée d'application de la flamme	45 s	
Temps d'extinction	30 s	

Echantillon	temps d'extinction de la flamme ou Rougeoiement de l'échantillon (s)	Inflammation du papier mousseline	Trace de combustion ou de carbonisation dans les 50 mm sous l'extrémité inférieure de la pince supérieure.
1	02 s	NON	Conforme
2	02 s	NON	Conforme
3	01 s	NON	Conforme

## **CONCLUSION:**

Les résultats des essais effectués sur les échantillons de conduits lisses de REF 16 sont jugés conformes aux normes citées en référence.

#### LES INTERVENANTS:

Nawel BEN MARZOUK Kais BEN NCIR

FIN DU RAPPORT

Référence : FT7.1

Révision : 12

Page 3/3